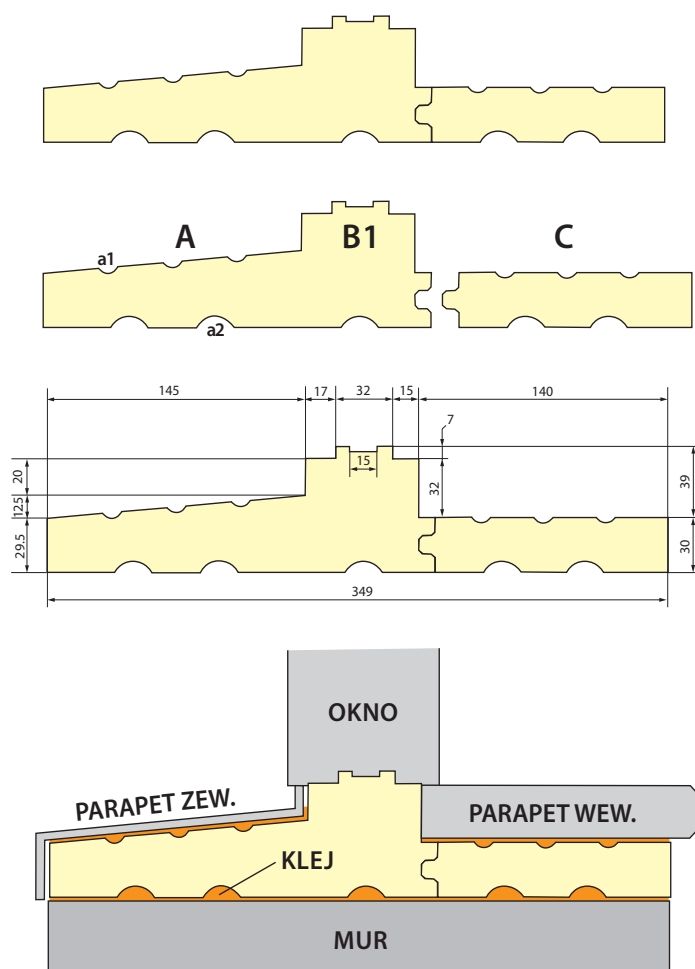


TERMOIZOLACYJNY PROFIL PODOKIENNY, „TERMOPARAPET” wykonany jest z tworzywa sztucznego takiego jak: spieniony polistyren - styropian EPS, ekstrudowany polistyren XPS, pianka poliuretanowa PU oraz tworzywa EPP, w kolorze w zależności od producenta i rodzaju tworzywa z jakiego jest wykonany. Znajduje zastosowanie w budownictwie, a w szczególności stosowane są w nowoczesnym energooszczędnym pasywnym budownictwie. Występuje w postaci podłużnego elementu-kształtki o przekroju jak na **rys.1** o długości w zależności od przeznaczenia i wymiarów stolarki okiennej i drzwiowej. Służy, jako element podbudowy do montażu wszelkiej stolarki budowlanej zewnętrznej, okien i drzwi balkonowych i drzwi zewnętrznych, montowany w dolnej części otworu okiennego lub drzwiowego oparty o mur i warstwę izolacji zewnętrznej lub strop w przypadku drzwi. Profil stanowi oparcie zarówno pod ramę oraz parapet zewnętrzny jak i wewnętrzny. Równocześnie jest izolacją termiczną zabezpieczającą przestrzeń podokienna lub drzwiową przed przemarzaniem i eliminuje powstawanie mostków termicznych w tych strefach. Doskonale uszczelnia także przestrzeń pod otworami okiennymi i drzwiowymi. Użycie ich w trakcie montażu stolarki umożliwi znaczące poprawienie bilansu energetycznego budynku.

Profil ma budowę modułową składającą się z elementu **A** na rys.1 stanowiącą zewnętrzną część profilu i odpowiadającą za podkład i podbudowę dla ramy okiennej z elementem pod parapet zewnętrzny z lekkim spadkiem na zewnątrz w celu odprowadzania wody deszczowej, opcjonalnie z modulem profilowym dla parapetu wewnętrznego (element **C** na rys.1.) lub bez. Elementy **A** i **C** (rys.1) Termoizolacyjnego Profilu Podokiennego połączone są zamkiem typu **pióro-wpust** umożliwiającym łatwy montaż lub demontaż każdej z części profilu. Na dolnej płaszczyźnie profilu (rys.1 element **a2**) wycięto 5 przebiegających wzdłuż całego profilu, równoległych względem siebie rowków montażowych o przekroju wycinka koła do nanoszenia kleju bądź piany i innych mas klejowych i montażowych. Na wierzchniej płaszczyźnie (rys.1 element **a1**) występują również 3 przebiegające wzdłuż całego profilu, równoległe względem siebie rowki montażowe o przekroju wycinka koła do naniesienia substancji i mas montażowych w celu mocowania elementu obróbki blacharskiej to jest parapetu zewnętrznego. W części centralnej profilu (rys.1 element **B1**) znajduje się profil ułatwiający montaż konkretnego rodzaju / typu stolarki budowlanej. Na górnej płaszczyźnie elementu **A** na rys.1 (element **a1**) znajdują się 3 przebiegające wzdłuż całego profilu, równoległe względem siebie rowki do nanoszenia kleju bądź piany i innych mas klejowych i montażowych w celu montażu parapetu wewnętrznego lub innych form wykończenia wnętrza.

Rys. 1 TERMOIZOLACYJNY PROFIL PODOKIENNY



CECHY ISTOTNE WZORU PRZEMYSŁOWEGO

- 1. Modułowa budowa profilu** (rys.1). Element A przeznaczony do montażu ramy okiennej i parapetu zewnętrznego. Element C (rys.1) przeznaczony opcjonalnie dla montażu parapetu wewnętrznego lub innych form wykończenia wnętrza. Elementy A i C połączonych zamkiem typu pióro-wpust, umożliwiającym łatwy montaż lub demontaż elementów.
- 2. Ukształtowanie spadku** umożliwiającego odpływ wody atmosferycznej z powierzchni parapetu zewnętrznego elementu A (rys.1).
- 3. Specjalny profil** w części centralnej profilu elementu B1 (rys.1) ułatwiający poprawny i szczelny montaż poszczególnych typów stolarki budowlanej.
- 4. Płaski profil pod parapet wewnętrzny** element C (rys.1) umożliwiający montaż większości dostępnych na rynku parapetów wewnętrznych oraz innych form wykończenia wnętrza.
- 5. Kształt, wymiar, przekrój** o polu wycinka koła przebiegających wzdłuż całego profilu równoległych względem siebie rowków montażowych (elementy **a1** i **a2**) służących do umieszczenia kleju bądź piany i innych mas klejowych i montażowych w celu montażu i mocowania parapetów i innych elementów montażu stolarki.